



INVENTO SW700 Urządzenie do prostowania felg + tokarka 10-24



Maszyna Invento SW700 z tokarką przeznaczona jest do profesjonalnego prostowania obręczy stalowych i aluminiowych o średnicy od 10" do 24" w wersji z 3,4 lub 5 otworami o różnej średnicy podziału śrub.

Opis

Maszyna Invento SW700 z tokarką przeznaczona jest do profesjonalnego prostowania obręczy stalowych i aluminiowych o średnicy od 10" do 24" w wersji z 3,4 lub 5 otworami o różnej średnicy podziału śrub.

Wersje:

- dostępna również wersja o zakresie od 10" do 18" + tokarka,
- dostępna również wersja o zakresie od 10" do 18".

Informacje ogólne:

- maszyna wyposażona jest w wał z uchwytem, który umożliwi montaż felg 3,4 lub 5-otworowych o różnej średnicy podziału śrub,
- opory zębate na łożu stanowią oparcie dla cylindrów siłowników,
- suport z imakiem nożowym umożliwia lokalizację uszkodzeń felgi oraz obróbkę skrawaniem

- naprawionych miejsc,
- określenie uszkodzenia tzw. „bicia” oraz krzywizny umożliwia podstawka magnetyczna z regulowanym sprawdzianem.

Wyposażenie standardowe:

- pierścienie o różnych średnicach umożliwiające centrowanie felg – 12 szt.,
- przyrząd pomiarowy (sprawdzian) - 1 szt.,
- klucz do wkrętów imbusowych - 8 szt.,
- końcówki kształtowe siłownika - 1 szt.,
- klucz do felg stalowych - 1 szt.,
- nóż tokarski - 1 szt.

Zalety maszyn:

- niezawodna i prosta konstrukcja maszyny (kilkaset maszyn pracujących na terenie Polski),
- w cenie maszyny klient otrzymuje profesjonalne szkolenie praktyczne demonstrujące pełny zakres napraw możliwych do wykonania,
- profesjonalne doradztwo techniczne w trakcie eksploatacji urządzenia,
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie całego kraju.

Dodatkowe informacje

Indeks	INVS700
EAN	5904533334098
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none">• Waga: 362 kg• Moc: 1,3 kW• Zasilanie: 3 x 400V / 50 Hz• Obroty koła: 250 obr./min• Zakres średnicy koła : 10" do 24"• Wymiary (szer. x głęb. x wys.) : 1400 x 1040 x 1540 mm• Ciśnienie pompy : 140 bar• Przeniesienie napędu biegów : Przekładnia pasowa

